

Usines de traitement d'eau potable

Description du projet :

Gestion des automatismes d'une usine de traitement des eaux.

Système installé :

Un automate TELEMECANIQUE TSX57 avec des entrées/sorties momentum en liaison Ethernet avec le système de supervision. Cet automate est également en liaison avec un frontal CS100 pour l'astreinte et la collecte des sites périphériques.

L'automate gère :

- Le pompage exhaure et les liaisons avec les forages.
- Les différents cycles de traitements.
- La distribution vers les différents sites consommateurs avec la nécessité de préserver un régime de production le plus constant possible.
- Les terminaux Magélis répartis sur le site

La supervision organisée autour du logiciel PCVUE permet la conduite de l'ouvrage au travers de synoptiques.

Les archives sont insérées dans une base de données Access sur laquelle s'appuie le poste bilans.

Le maître d'ouvrage dispose également de toutes les données dans ses bureaux ; un mécanisme de transfert de base à base permet d'assurer cette fonction.

Avec accord de l'exploitant, DSA peut se connecter sur le réseau local afin d'assister le client dans des phases de diagnostics.